СКРЕПА М600
ИНЪЕКЦИОННАЯ



Смесь сухая тонкодисперсная, ремонтная, инъекционная $Р_к$150, В45, W20, F400 «Скрепа М600 Инъекционная» ГОСТ 31357-2007.
Состоит из тонкодисперсного портландцемента и химических добавок.

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется для заполнения статичных швов, трещин с раскрытием более 0,4 мм, пустот и полостей в строительных конструкциях с целью их гидроизоляции и/или усиления. Применяется как вяжущее для изготовления высокопрочных, водонепроницаемых, безусадочных бетонов и растворов. Может применяться для закрепления анкеров.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая водонепроницаемость;
- Высокая прочность;
- Отсутствие усадки;
- Высокая подвижность;
- Высокая морозостойкость.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования	Фактические значения	Методы измерения
Сухая смесь			
Влажность	не более 0,2 %	0,17 %	ГОСТ 8735
Наибольшая крупность зерен заполнителя	0,315 мм	0,16 мм	
Содержание зерен наибольшей крупности	не более 0,5 %	0,49 %	
Насыпная плотность	880 ± 100 кг/м³	880 кг/м³	
Растворная смесь			
Подвижность	не менее $Р_к$150	165 мм	ГОСТ Р 58277
Сохраняемость первоначальной подвижности	не менее 30 мин	30 мин	
Водоудерживающая способность	не менее 95 %	96,85 %	ГОСТ 5802
Раствор			
Водопоглощение	не более 8%	5%	ГОСТ 5802
Класс по прочности на растяжение при изгибе в возрасте 1 сутки	не менее Btb2,4	Btb2,4 (3,5 МПа)	ГОСТ 310.4
Класс по прочности на сжатие в возрасте 1 сутки	не менее В20	В22,5 (30 МПа)	
Класс по прочности на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток	не менее Btb5,2	Btb7,6 (10 МПа)	
Класс по прочности на сжатие в возрасте 28 суток	не менее В45	В50 (70 МПа)	
Модуль упругости	не менее 20 ГПа	23,4 ГПа	ГОСТ 24452
Прочность сцепления с основанием	не менее 1,7 МПа	1,7 МПа	ГОСТ Р 58277
Марка по морозостойкости	не менее F400	F400	
Марка по морозостойкости контактной зоны	не менее $F_{к3}$100	$F_{к3}$100	
Марка по водонепроницаемости	не менее W20	W20	ГОСТ 12730.5
Температура эксплуатации	от -60 °С до +400 °С		-
Класс раствора по предельно допустимой температуре эксплуатации	И4		ГОСТ 20910
Дополнительные характеристики			
Упаковка	Многослойные мешки (20 кг), Пластиковые ведра (18 кг), МКР (800 кг)		
Условия хранения и транспортировка	Многослойные мешки и МКР хранить в сухих помещениях, пластиковые ведра при любой влажности и температуре		
Гарантийный срок хранения	6 месяцев в МКР, 12 месяцев в многослойных мешках 18 месяцев в пластиковых ведрах при условии ненарушенной герметичности заводской упаковки		

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Работы проводить в сухую безветренную погоду при температуре поверхности конструкции от +5 до +35 °С.

РАСХОД СУХОЙ СМЕСИ

1,50—1,70 кг/дм³.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Использовать перчатки резиновые, перчатки х/б, респиратор, очки защитные, спецодежду из плотной ткани, сапоги. При попадании смеси на кожу или в глаза немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Пробурить шпуры диаметром 16-18 мм под углом 45° в шахматном порядке с обеих сторон от трещины с шагом равным половине толщины конструкции. Шпуры должны пересекать полость трещины в середине конструкции. Шпуры продуть воздухом или промыть водой под давлением. Устье трещины заполнить растворной смесью «Скрепа М500 Ремонтная».

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРНОЙ СМЕСИ

В зависимости от требуемой консистенции количество воды затворения и свойства будут отличаться.

Наименование показателя	Значение показателя		
	Пластичная	Пластично-жидкая	Высокотекучая
Количество воды затворения л/кг	0,25	0,3	0,4
Соотношение воды и сухой смеси по объему, вода/сухая смесь	1/3,5	1/3	1/2,5
Подвижность	Рк150	Рк240	Рк300
Прочность при изгибе, не менее: - 1 сутки - 28 суток	 3,5 МПа 10 МПа	 3,0 МПа 6,5 МПа	 2,0 МПа 5,0 МПа
Прочность при сжатии, не менее: - 1 сутки - 28 суток	 30 МПа 70 МПа	 20 МПа 60 МПа	 8 МПа 50 МПа
Адгезия к бетону, не менее	1,7 МПа	1,5 МПа	1,2 МПа
Деформации усадки (расширения)	+0,04 %	+0,02 %	+0,01 %
Марка по морозостойкости, не менее	F400	F300	F300
Марка по водонепроницаемости, не менее	W20	W16	W12

Использовать чистую воду и тару. Смешать с водой в требуемой пропорции в течение 2 минут вручную или с помощью низкооборотной дрели. При перемешивании сухую смесь постепенно добавлять в воду. Использовать за 30 минут, регулярно перемешивая без добавления воды.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для инъектирования использовать металлические или пластиковые инъекторы диаметром 16-18 мм и насосы НДМ-20 или НДМ-40. Проверить работоспособность насоса путем прокачивания через него воды. Установить крайний инъектор. Инъектировать до тех пор, пока не произойдет резкого повышения давления в системе или, наоборот, когда давление в течение 2—3 минут не повышается, либо пока смесь не начнет вытекать из соседнего шпура. Установить следующий инъектор и продолжить инъектирование. При увеличении вязкости смеси и по окончании работ промыть насос водой. Полости от инъекторов заполнить растворной смесью «Пенекрит».

УХОД

Защитить от механических воздействий и отрицательных температур в течение 3-х суток.

т. +7 (383) 363-15-35
email: zakaz@stroyding.ru
адрес: г. Новосибирск,
Заельцовский район,
ул. 1-я Ельцовка, дом 1,
корпус В, 4 подъезд, 2 этаж, офис 2В 33.
www.stroyding.ru

Стройдинг