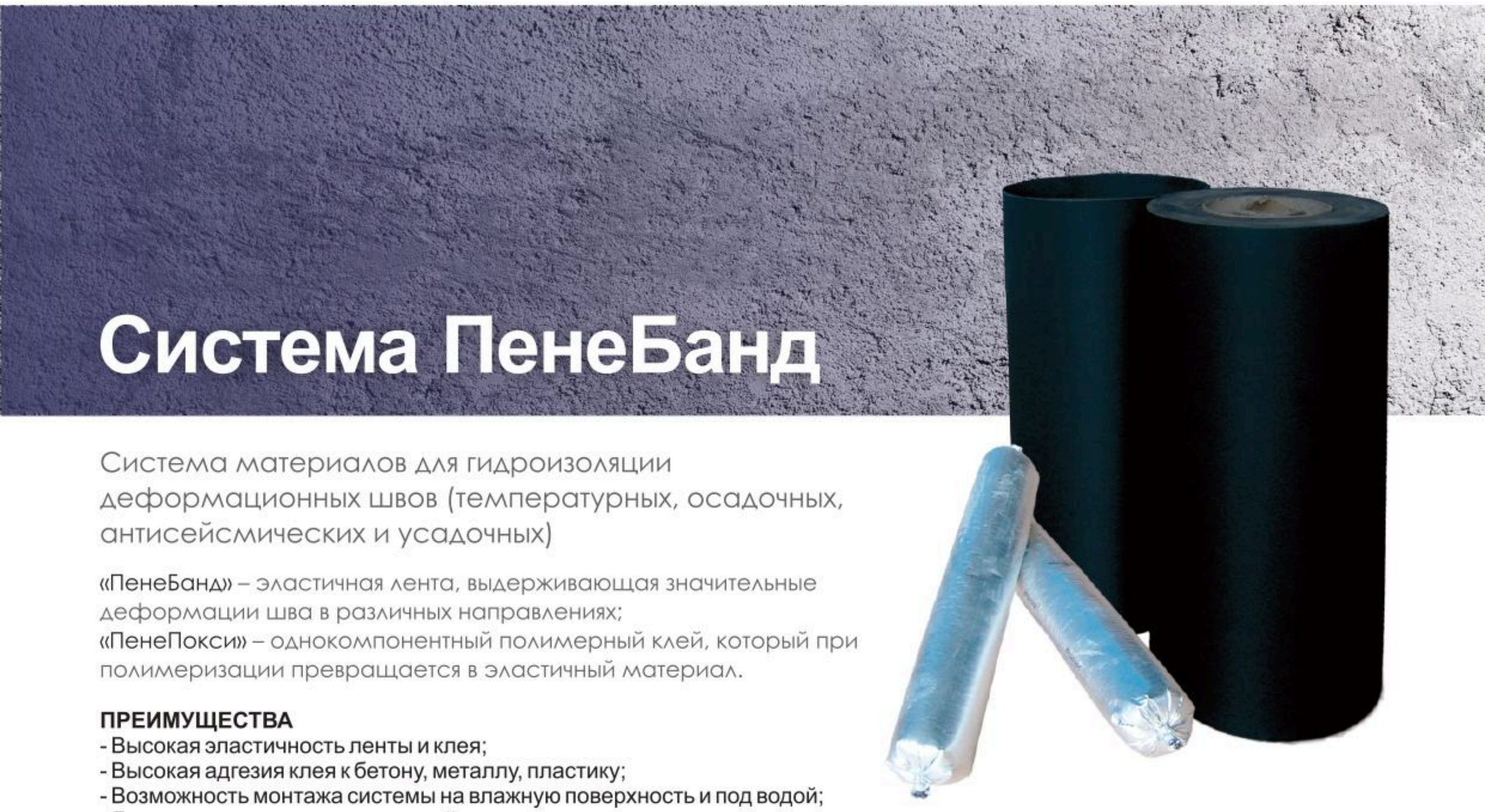
ПЕНЕТРОН
ПРОНИКАЮЩАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ



Система ПенеБанд

Система материалов для гидроизоляции деформационных швов (температурных, осадочных, антисейсмических и усадочных)

«ПенеБанд» – эластичная лента, выдерживающая значительные деформации шва в различных направлениях;
«ПенеПокси» – однокомпонентный полимерный клей, который при полимеризации превращается в эластичный материал.

ПРЕИМУЩЕСТВА
- Высокая эластичность ленты и клея;
- Высокая адгезия клея к бетону, металлу, пластику;
- Возможность монтажа системы на влажную поверхность и под водой;
- Долговечность и химическая стойкость;
- Материалы устойчивы к воздействию ультрафиолета.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лента «ПенеБанд»

Наименование показателя	Требования	Методы измерения
Толщина	1,2 мм	ГОСТ 26433.0
Длина рулона	25 м	
Ширина	200, 300, 500 мм	
Прочность при разрыве	Не менее 7 МПа	ГОСТ 270
Относительное удлинение при разрыве	Не менее 400 %	
Дополнительные характеристики		
Упаковка	Рулон 25 м	
Температура эксплуатации	От -50 до +80 °С	
Условия хранения и транспортировки	Без ограничений	
Гарантийный срок хранения		

Клей «ПенеПокси»

Наименование показателя	Требования	Методы измерения
Внешний вид	Черная пастообразная масса	ТУ 5774-011-77919831-2014
Условная вязкость	34±2 мм	
Время образования поверхностной пленки	Не более 3 ч	ГОСТ Р 59523
Скорость отверждения	Не менее 2,0 мм/24 ч	
Плотность	1500±50 кг/м^3	ГОСТ 25945
Адгезия к бетону	Не менее 1,4 МПа	ГОСТ Р 58277
Прочность при растяжении	Не менее 2 МПа	ГОСТ 270
Относительное удлинение при разрыве	Не менее 130 %	
Дополнительные характеристики		
Температура эксплуатации	От -50 до +80 °С	

Дополнительные характеристики	
Упаковка	Файл-пакет 600 мл
Условия хранения и транспортировки	Хранить при температуре от -50 до +80 °С
Гарантийный срок хранения	18 месяцев при условии не нарушенной герметичности заводской упаковки

ТЕХНОЛОГИЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ

Работы проводить в сухую безветренную погоду при температуре поверхности конструкции от +5 до +35 °С.

РАСХОД КЛЕЯ

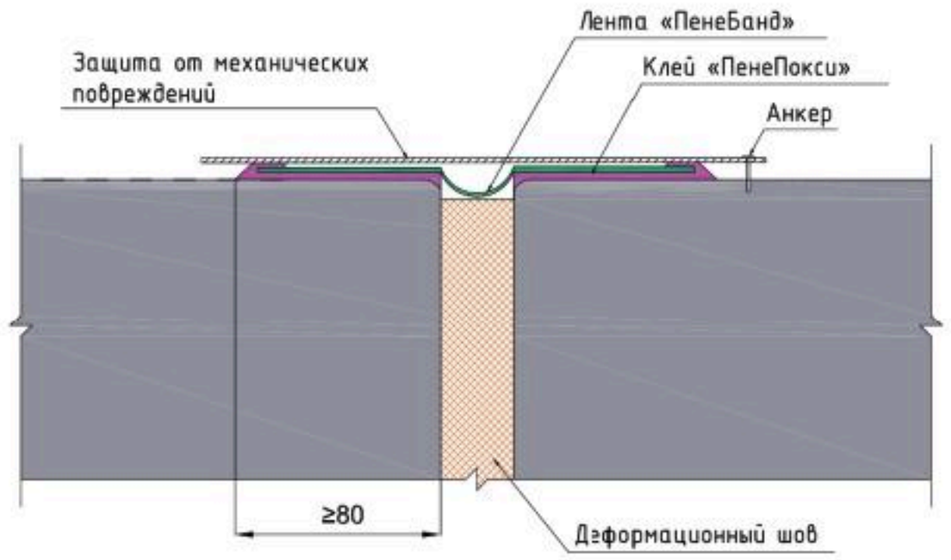
400–600 мл/м.п.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Использовать перчатки резиновые, перчатки х/б, респиратор, очки защитные, спецодежду из плотной ткани, сапоги. В закрытых помещениях необходимо обеспечить вентиляцию. При попадании смеси на кожу или в глаза немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Непрочный бетон удалить механическим способом. Очистить поверхность от любых загрязнений (например, торцевой алмазной фрезой). Неровные участки поверхности восстановить растворной смесью «Скрепа М500 Ремонтная». Кромки шва округлить. При наличии течей устранить их смесями «Пенеплаг» или «Ватерплаг». При работе против давления воды с целью предотвращения ее скапливания в полости шва рекомендуется заполнить его смолой «ПенеПурФом 1К» или «ПенеСплитСил».



ВЫБОР ЛЕНТЫ

Выбор ширины ленты зависит от ширины шва и предполагаемой величины деформации шва. Если данные о характере и размерах возможных деформаций шва отсутствуют, то необходимо использовать ленту шириной не менее средней ширины шва плюс 200 мм.

НАНЕСЕНИЕ

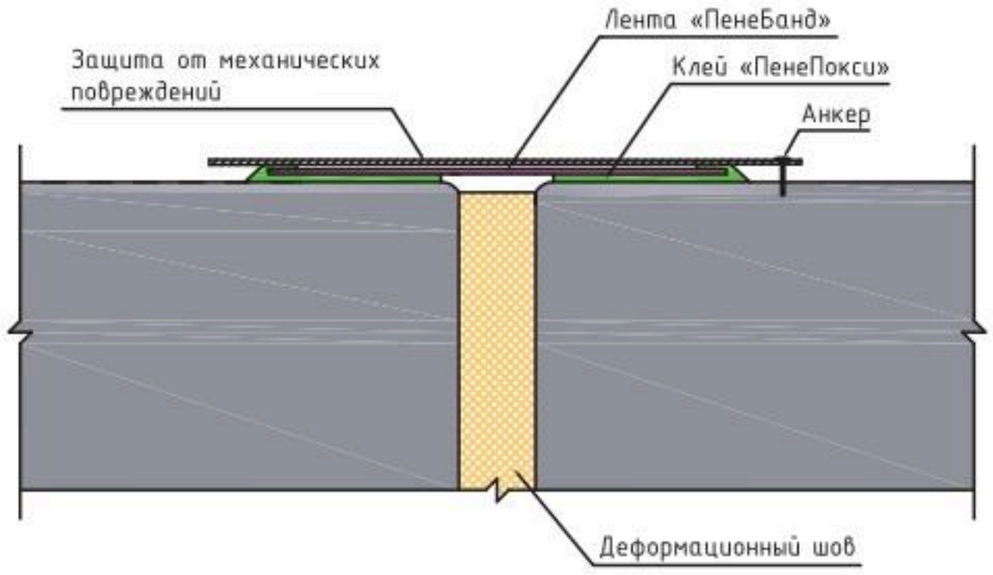
Клей нанести на подготовленную бетонную поверхность непрерывным ровным слоем с помощью шпателя. Толщина слоя клея должна составлять 2–3 мм, а его ширина с каждой стороны шва должна быть не менее 80 мм. На влажную поверхность клей наносить с усилием вдавливая в поверхность для вытеснения воздуха и воды.

УКЛАДКА ЛЕНТЫ

Уложить ленту на клей. Прижать ленту к бетону и удалить из под нее воздух пластиковым роликом. Края ленты необходимо зашпатлевать клеем на 5–10 мм. Ленты склеивают между собой внахлест клеем «ПенеПокси», при этом конец одной ленты должен заходить на другую не менее чем на 100 мм. После укладки обеспечить сильное прижатие ленты к бетонной поверхности не менее чем на 24 часа любым удобным способом.

ЗАЩИТА ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Защитить ленту «ПенеБанд» от повреждений с помощью транспортерной ленты толщиной 5–10 мм в или оцинкованными металлическими листами.



т. +7 (383) 363-15-35
email: zakaz@stroyding.ru
адрес: г. Новосибирск,
Заельцовский район,
ул. 1-я Ельцовка, дом 1,
корпус В, 4 подъезд, 2 этаж, офис 2В 33.
www.stroyding.ru

Стройдинг