



Umatex® Floor MF-310

Описание

Трехкомпонентный состав, на основе модифицированных полиуретановых смол, химического отверждения, и сухой строительной смеси с гидравлическими вяжущими, химическими добавками и высокопрочными минеральными наполнителями. Используется в качестве шпаклевочного, самовыравнивающегося наливного или высоконаполненного слоя для устройства полиуретан-цементных систем защитных напольных покрытий.

Области применения

- Применяется в качестве наливного и высоконаполненного слоя в системах защитных полиуретан-цементных покрытий полов **Umatex® Floor CPU**.
- Возможно применение материала в качестве шпаклевки или ремонтного состава, как самостоятельно, так и в смеси с фракционированным кварцевым песком. Пропорции связующее/кварцевый песок и фракции песка необходимо выбирать исходя из типов ремонтируемых дефектов.

Ключевые преимущества

- Толщина нанесения наливного слоя 2,0-4,0 мм, толщина нанесения высоконаполненного слоя 3,0-6,0 мм.
- Отличные свойства растекаемости материала.
- Возможность наполнения кварцевыми песками и электрокорундом.
- Высокая устойчивость к механическим нагрузкам.
- Высокая стойкость к агрессивным средам.
- Широкий диапазон рабочих положительных и отрицательных температур.
- Непроницаемое для жидкостей покрытие.
- Возможность создания противоскользящей поверхности с различной текстурой.
- Возможность выбора материала для создания матовой или глянцевой поверхности.
- Широкий выбор цветов по каталогу RAL.
- Возможно нанесение на основания с повышенной влажностью до 10%.
- Может применяться на свежешелюженных минеральных основаниях от 10 суток.

Информация о продукте

Внешний вид

Компонент А	Смола - пигментированная жидкость заданного оттенка по каталогу RAL
Компонент Б	Отвердитель - жидкость коричневого оттенка



Компонент В	Сухая строительная смесь на основе гидравлического вяжущего и заполнителей, белого цвета	
Сухой остаток	~ 99% (по объему) / ~98% (по весу)	
Плотность		
Компонент А		1,00 кг/л
Компонент Б		1,25 кг/л
Компонент В	Насыпная плотность – 1,60 кг/л	
Раствор А+Б+В		1,80 кг/л
Упаковка		
Компонент А	Пластиковое ведро 20,00 кг	
Компонент Б	Пластиковое ведро 25,00 кг	
Компонент В	Бумажный крафт-мешок 7,50 кг	
Комплект А+Б+В	2,50 кг + 2,50 кг + 7,50 кг	

Технические характеристики

Физико-механические свойства		
Прочность на сжатие		Не менее 64 МПа
Прочность на изгиб		Не менее 28 МПа
Прочность на разрыв		Не менее 13 МПа
Адгезия к бетону	Не менее 2,5 МПа (когезионный разрыв по бетону)	
Твердость по Шору D		81 ед.
Ударная прочность		9,3 Дж/см ³
Износостойкость по Бёме		0,12 г/см ²
Термостойкость		
Воздействие*	Включая сухое и влажное тепло	
Постоянное		+70 °С
Кратковременное, не более 7 дней		+90 °С
Кратковременное, не более 12 часов		+120 °С
Воздействие*	Отрицательная температура	
Постоянное		-30 °С
Кратковременное, не более 7 дней		-35 °С
Кратковременное, не более 12 часов		-40 °С

*Без одновременного влияния химических веществ и механического воздействия.

Химстойкость

Материал устойчив к широкому ряду химически агрессивных веществ. Таблица химстойкости высылается по запросу.



ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

Информация по применению

Приготовление материала

Пропорции смешивания	Компонент А : Компонент Б : Компонент В (2,50 : 2,50 : 7,50) кг по весу
----------------------	--

Перед применением материала, вскрыть емкости с компонентами и тщательно перемешать компонент «А» (смола) в заводской упаковке, с помощью низкооборотистого миксера (300 – 400 оборотов/мин) в течение 1-2 минуты. При помощи электронных весов отмерить необходимое количество компонента «А» и добавить в нужной пропорции компонент «Б» (отвердитель) и затем тщательно перемешать в течение 1 – 2 минут до получения однородной консистенции материала. После этого вскрыть пакет с компонентом «В» и постепенно высыпать в емкость с жидкими компонентами, при этом постоянно перемешивая раствор. Материал с добавлением сухого компонента требуется перемешать в течение 2 – 3 минут до получения однородной консистенции раствора.

Время жизни материала

При +10 °С	20 мин
При +20 °С	15 мин
При +30 °С	10 мин

Работайте в течение «времени жизни» материала. Промойте весь инструмент растворителем сразу же после окончания работы. Затвердевший материал может быть удален только механически.

Требования к основанию

Защитные полимерные покрытия пола устраивают по цементным основаниям, выполненным из бетонов или растворов (растворы заводского изготовления или приготовленные из сухих строительных смесей) и отвечающим требованиям СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия» и СП 29.13330.2011 «Полы».

Под основанием должна быть устроена гидроизоляция, препятствующая поднятию капиллярной влаги.

Перед нанесением защитного полимерного покрытия цементное основание необходимо подвергнуть механической обработке в целях удаления цементного молока, непрочно держащихся и прилипших частиц, различных загрязнений и старых покрытий. Обработку ведут до появления на поверхности крупного заполнителя нижележащего слоя. Обработанное основание необходимо обеспылить.



Работы по устройству полимерного защитного покрытия пола следует производить при температуре окружающей среды и основания от +10 °С до +30 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Влажность бетонного основания не должна превышать 10%. При нанесении материала температура основания на протяжении всего периода производства работ должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

Поверхность, по которой устраивается полимерное защитное покрытие пола, необходимо защищать от воздействия прямых солнечных лучей, сквозняков и попадания воды во время всего периода производства работ и до полного отверждения покрытия.

Нанесение материала

Смешанный полиуретан-цементный состав наносится на пол методом налива и равномерно распределяется зубчатым шпателем или штырьковой раклей. После чего заглаживается плоской стороной шпателя для дополнительного выравнивания и удаления следов инструмента. Сразу после нанесения необходимо тщательно и многократно прокатать поверхность игольчатым валиком, в двух взаимно перпендикулярных направлениях, для удаления излишне вовлеченного воздуха.

В случае устройства высоконаполненного слоя, после обработки игольчатым валиком состав присыпают кварцевым песком фракции 0,4-0,8 мм до полного насыщения с избытком. После полного отверждения остатки не впитавшегося и слабо держащегося песка удаляются с помощью металлических скребков и промышленного пылесоса.

Время набора прочности

	При +10 °С	При +20 °С	При +30 °С
Пешее хождение	36 часов	24 часа	12 часов
Механические нагрузки	7 дней	6 дней	5 дней
Химические нагрузки	14 дней	10 дней	7 дней

Информация по безопасности и охране труда

Жидкие компоненты материала в не отвержденном состоянии опасны для воды и водных организмов. Не допускать попадания в канализацию, водоемы и грунт. Сухая строительная смесь содержит щелочные продукты, пыль продукта, при вдыхании в течение длительного периода времени, может быть опасной для здоровья.

В отвержденном состоянии материал может быть утилизирован как строительный мусор. При работе с материалом необходимо обеспечить вентиляцию помещения. При работе необходимо использовать специальную одежду и обувь, защитные очки и перчатки. Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании в глаза или рот промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

Транспортировка и хранение

ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на



продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, нанесения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **Umatex® Floor MF-310** составляет 6 месяцев с даты изготовления, при хранении в невскрытой и неповрежденной заводской упаковке в сухих условиях, при положительной температуре воздуха от +5 °С до +30 °С. Транспортировка материалов производится в крытом транспорте, а при отрицательной температуре на улице в обогреваемых рефрижераторах. Не допускается замораживать материал.

Юридические ограничения

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.

Редакция от **01.10.2022 г.**

 **СТРОЙДИНГ**



+7 (383) 363-15-35
zakaz@stroyding.ru
www.stroyding.ru