ПЕНЕТРОН
ПРОНИКАЮЩАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

Система ПенеБанд С



Система материалов для гидроизоляции деформационных швов (температурных, антисейсмических и усадочных).

«ПенеБанд С» - эластичная лента, выдерживающая значительные деформации шва в различных направлениях;

«ПенеПокси 2К» - двухкомпонентный эпоксидный клей, который при полимеризации образует твердый и прочный материал.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Применяется как изнутри, так и снаружи конструкций;
- Высокая адгезия клея к различным материалам (бетон, металл);
- Высокая прочность ленты и клея;
- Выдерживает высокое гидростатическое давление воды;
- Применяется в конструкциях сложной формы;
- Долговечность и химическая стойкость;
- Материалы устойчивы к воздействию ультрафиолета.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Лента «ПенеБанд С»

Наименование показателя	Требования	Методы измерения
Толщина	1 мм	ГОСТ 26433.0
Длина рулона	20 м	
Ширина	200, 300, 500 мм	
Прочность при разрыве	Не менее 14 МПа	ГОСТ 270
Относительное удлинение при разрыве	Не менее 500 %	
Дополнительные характеристики		
Упаковка	Рулон 20 м	
Температура эксплуатации	От -50 до +90 °С	
Условия хранения и транспортировки	Без ограничений	
Гарантийный срок хранения		

Клей «ПенеПокси 2К»

Наименование показателя	Требования		Методы измерения
	Компонент А	Компонент В	
Соотношение компонентов (А:Б) по массе	2	1	ТУ 2252-008-77919831-2013
Внешний вид	Светло-серая пастообразная масса	Черная (темно-серая), пастообразная масса	
Жизнеспособность при 20ºС	Не менее 30 мин		
Плотность	Не менее 1600 кг/м3		ГОСТ 25945
Адгезия к бетону и ленте	Не менее 4,5 МПа		ГОСТ Р 58277
Прочность на сжатие	Не менее 60 МПа		ГОСТ 310.4
Дополнительные характеристики			
Температура эксплуатации	От -50 до +90 °С		
Упаковка	Компонент А – 10 кг; Компонент В – 5 кг		
Условия хранения и транспортировки	Хранить при температуре от +5 до +25 °С		
Гарантийный срок хранения	12 месяцев при условии ненарушенной герметичности заводской упаковки		

ТЕХНОЛОГИЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ

Работы проводить в сухую безветренную погоду при температуре поверхности конструкции от +5 до +35 °С.

РАСХОД КЛЕЯ

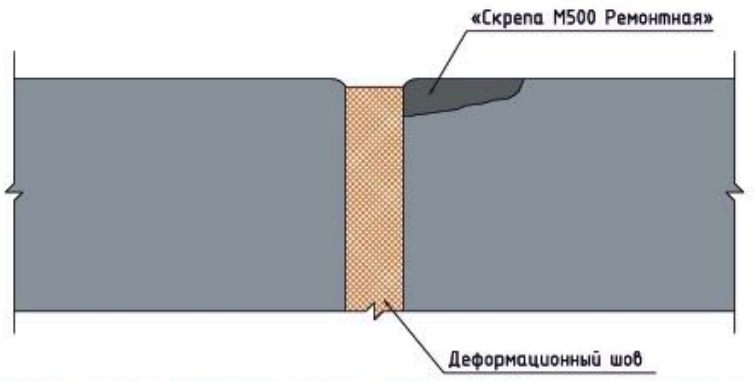
0,8 – 1,2 кг/м.п.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Использовать перчатки резиновые, перчатки х/б, респиратор, очки защитные, спецодежду из плотной ткани, сапоги. В закрытых помещениях необходимо обеспечить вентиляцию. При попадании смеси на кожу или в глаза немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Непрочный бетон удалить механическим способом. Очистить поверхность от любых загрязнений (например, торцевой алмазной фрезой). Неровные участки поверхности, восстановить растворной смесью «Скрепа М500 Ремонтная». Кромки шва округлить. При наличии течей устранить их смесями «Пенеплаг» или «Ватерплаг». При работе против давления воды с целью предотвращения ее скапливания в полости шва рекомендуется заполнить его смолой «ПенеПурФом 1К» или «ПенеСплитСил». Подготовленную бетонную поверхность полностью просушить перед нанесением клея «ПенеПокси 2К».



ВЫБОР ЛЕНТЫ

Выбор ширины ленты зависит от ширины шва и предполагаемой величины деформации шва. Если данные о характере и размерах возможных деформаций шва отсутствуют, то необходимо использовать ленту шириной не менее средней ширины шва плюс 200 мм.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЯ

Хранение и транспортировка клея при температурах ниже +5 °С может привести к повышению вязкости компонента А. В этом случае необходимо греть (температура 60–70 °С) ведро на водяной бане до восстановления рабочей консистенции. Также возможно расслоение компонента В. Для придания компоненту В однородной консистенции необходимо перемешать его в заводской емкости. Перед приготовлением клей следует выдержать в помещении при температуре от +15 до +25°С в течение 24 часов.

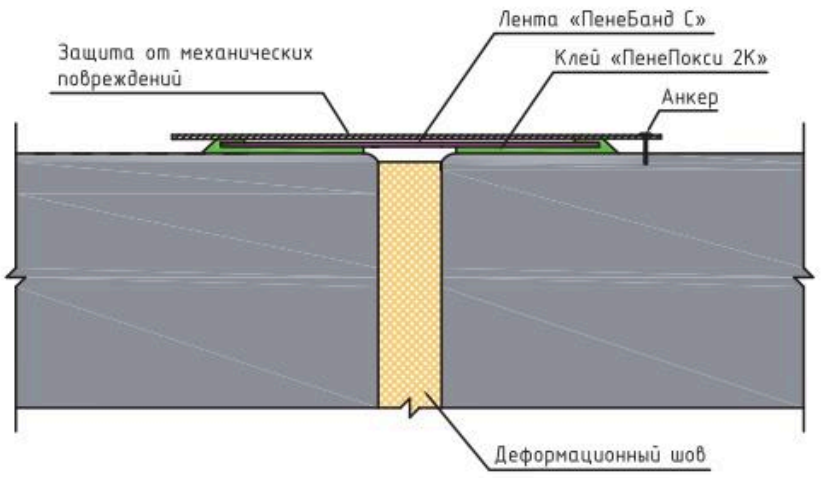
Смешать компоненты в соотношении А:В = 2:1 по массе в течение 2 минут с помощью низкооборотной дрели (до 300 об/мин). Перед приготовлением рабочего объема клея сделать контрольный замес для оценки жизнеспособности клея в условиях объекта. При понижении температуры увеличивается вязкость клея, а при повышении температуры снижается жизнеспособность. Приготовить такое количество клея, которое можно израсходовать за время жизнеспособности. При приготовлении целого комплекта жизнеспособность клея сокращается.

НАНЕСЕНИЕ

Клей нанести на подготовленную сухую бетонную поверхность непрерывным ровным слоем с помощью шпателя. Толщина слоя клея должна составлять 2–3 мм, а его ширина с каждой стороны шва должна быть не менее 80 мм.

УКЛАДКА ЛЕНТЫ

Уложить ленту на клей. Прижать ленту к бетону и удалить из под нее воздух пластиковым роликом. Края ленты необходимо зашпатлевать клеем минимум на 50 мм. После укладки обеспечить сильное прижатие ленты к бетонной поверхности не менее чем на 24 часа любым удобным способом.



СОЕДИНЕНИЕ ЛЕНТЫ:

Ленты сваривают между собой при температуре 300–350 °С строительным феном мощностью не менее 2300 Вт с щелевой насадкой шириной 20–40 мм. Допускается соединение ленты при помощи эластичного клея-герметика «Пенепокси». При соединении ленты обеспечить нахлест не менее 100 мм.

ЗАЩИТА ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЙ

Защитить ленту «ПенеБанд С» от повреждений с помощью транспортерной ленты толщиной 5–10 мм в или оцинкованными металлическими листами.

г. Новосибирск,
ул. 1-ая, Ельцовка, д.1,
п.5, оф. 2В33
+7 (383) 363-15-35
+7 923-156-15-15
zakaz@stroyding.ru
www.stroyding.ru

Стройдинг